Министерство образования и науки Краснодарского края

Государственное бюджетное образовательное учреждение

среднего профессионального образования

«Гулькевичский строительный техникум» Краснодарского края

Основная профессиональная образовательная программа

НАЧАЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: Электрогазосварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе

основного общего образования – 2 года 5

месяцев

2013



**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **стр.** |
| **1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы**  | **4** |
| **2. Характеристика подготовки по специальности**  | **6** |
| **3. базисный учебный план** | **7** |
| **4. перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик** | **8** |
| **5. Контроль и оценка результатов освоения Основной профессиональной образовательной программы**  | **9** |
| **6. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП** | **10** |
| **ПРИЛОЖЕНИЯ**  |  |

# **1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы**

**1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

****

**1.2.  Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы**

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

**Общие компетенции**

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование общих компетенций** |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

**Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции**

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций** |
| **ВПД 1** | **Подготовительно – сварочные работы** |
| ПК 1.1 | Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке. |
| ПК 1.2 | подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки. |
| ПК 1.3  | Выполнять сборку изделий под сварку |
| ПК 1.4 | Проверять точность сборки |
| **ВПД 2** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.** |
| ПК 2.1 | Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов. |
| ПК 2.2 | Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. |
| ПК 2.3 | Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей. |
| ПК 2.4 | Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации. |
| ПК 2.5 | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. |
| ПК 2.6 | Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. |
| **ВПД 3** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.** |
| ПК 3.1 | Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами. |
| ПК 3.2 | Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов. |
| ПК 3.3 | Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей. |
| ПК 3.4 | Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций. |
| ПК 3.5 | Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление. |
| ПК 3.6 | Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности. |
| **ВПД 4** | **Дефектацня сварных швов и контроль качества сварных соединений.** |
| ПК 4.1 | Выполнять зачистку швов после сварки. |
| ПК 4.2 | Определять причины дефектов сварочных швов и соединений. |
| ПК 4.3 | Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах. |
| ПК 4.4 | Выполнять горячую правку сложных конструкций. |

# **2. Характеристика подготовки по профессии**

**2.1. Нормативные сроки освоения программы**

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев

– на базе основного общего образования – 2 года 5 месяцев.

**2.2. Требования к поступающим**

Абитуриент должен иметь документ государственного образца:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;

# - аттестат об основном общем образовании;

**2.3.** **Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94)**:

1. Электрогазосварщик

# **3. РАБОЧИЙ учебный план**

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

**150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

основная профессиональная образовательная программа

начального профессионального образования

Квалификации:

Электрогазосварщик

Форма обучения – очная

 Нормативный срок обучения на базе

среднего (полного) общего образования – 10 мес.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в нед. | Всего максималь-ной учебной нагрузки обучающе-гося, час. | Обязательная учебная нагрузка | Рекомендуемый курс изучения |
| Всего | В т.ч. лабора-торных и практи-ческих занятий |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|   | **Обязательная часть циклов ОПОП и раздел «Физическая культура»** | **16** | **864(702+162)** | **576(468+108)** | ***311(257+54)*** |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | **6** | **336(327+9)** | **224(218+6)** | ***118(112+6)*** |  |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |   | 48  | 32 | *16* | ***1*** |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |   |  48 |  32 | *16* | ***1*** |
| ОП.03 | Основы электротехники  |  | 48 | 32 | *16* | ***2*** |
| ОП.04 | Основы материаловедения  |  | 48 | 32 | *16* | ***1*** |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |  | 48 | 32 | *16* | ***1*** |
| ОП.06 | Основы экономики  |   | 48 | 32 | *16* | ***1*** |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |  | 48(39+9)  | 32(26+6)  | *22(16+6)* | ***2*** |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | **9** | **464(375+89)** | **320(250+70)** | ***161(145+16)*** | ***1,2,3*** |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы** |  **1** | **74** |  **49** | **25** | ***1,2*** |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |   | 23  |  15 |  8 | ***1*** |
| МДК.01.02 | Технологические приёмы сборки изделий под сварку  |   |  51 |  34 |  17 | ***1*** |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | **4** | **201(127+74)** | **145(90+55)** | ***73(64+9)*** | ***2*** |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |   | 45(25+20) | 32(18+14) | *16(14+2)* | ***2*** |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |  | 49(29+20) | 34(18+16) | *17(15+2)* | ***2*** |
| МДК 02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |  | 24 | 18 | *9* | ***2*** |
| МДК 02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |  | 41(24+17) | 26(18+8) | *13(11+2)* | ***2*** |
| МДК 02.05 | Технология производства сварных конструкций |  | 42(25+17) | 35(18+17) | *18(15+3)* | ***2*** |
| **ПМ.03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | **3** | **141(126+15)** | **94(79+15)** | **47(40+7)** | ***2,3*** |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |  | 36 | 24 | 12 | ***2*** |
| МДК 03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |  | 30 | 20 | 10 | ***3*** |
| МДК 03.03 | Технология газовой наплавки |  | 45(30+15) | 30(15+15) | 15(8+7) | ***3*** |
| МДК 03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |  | 30 | 20 | 10 | ***3*** |
| **ПМ.04** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** | **1** | **48** | **32** | ***16*** | ***3*** |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |   | 48  | 32  | *16* | ***3*** |
| **ФК.00** | **Физическая культура** |  **1** | **64** | **32** | ***32*** | ***2,3*** |
|   | **Итого по обязательной части ОПОП, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части ОПОП** | **16** | **864** | **576** | ***311*** |  |
| **УП.00** | **Учебная практика (производственное обучение)** | **22** |   | **792** |  |  |
| **ПП.00** | **Производственная практика**  |   |  |  |
| **ПА.00** | **Промежуточная аттестация** | **1** |   |   |  |  |
| **ГИА. 00** | **Государственная (итоговая) аттестация** | **2** |   |   |  |  |
| **КВ.00** | **Каникулярное время** | **2** |   |   |  |  |
|   | **Итого:**  | **43** |   |   |  |  |

**4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП**

В соответствии с пунктом 6.2 ФГОС НПО по профессии вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Так как анализ в потребностях региональных работодателей на 2013-2014 учебный год не выявил необходимости введения дополнительных компетенций при подготовке обучающихся.

В ходе подготовки формирования программ учебных дисциплин и профессиональных модулей были проведены следующие мероприятия: заседание координационного совета Гулькевичского района на территории ГБОУ СПО ГСТ КК; заседание круглого стола методической комиссии с приглашением работодателей.

Анализ проведённых мероприятий выявил необходимости введения в учебный план дополнительных компетенций. Поэтому вариативная часть ФГОС распределена на углубление и расширение знаний и умений, содержащихся в ЕТКС по специальности.

Максимальное количество часов, отводимое планом на вариативную часть составляет 162 часа, из них 108 часов обязательной аудиторной нагрузки, включая лабораторные и практические работы, и 54 час на самостоятельную работу учащихся.

Считаем целесообразным использовать часы вариативной части следующим образом:

**Распределение объема часов**

**вариативной части между циклами ОПОП**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час. | Документ, на основании которого введена вариативная часть |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | **9** | **6** |  |
| ОП.07 | В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «*Безопасность жизнедеятельности*»**уметь**: * *оказывать доврачебную помощь при ожогах и отравлении,*
* *накладывать повязки,*
* *транспортировать пострадавших различными способами*

**знать**:* *особенности доврачебной помощи при ожогах и отравлении парами и газами,*
* *виды повязок и приёмы их наложения,*
* *способы транспортировки пострадавших.*
 | **9** | **6** | Протокол № 1 от 27.06.2013 г. |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | **89** | **70** |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** | **89** | **70** |  |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов, во всех пространственных положениях** | **74** | **55** |  |
| МДК02.01 | В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса *«Оборудование, техника и технология электросварки»* обучающийся должен:**уметь:** * *подготавливать к работе сварочный пост, оборудование и приспособления*
* *выбирать режимы и выполнять ручную плазменную сварку различных соединений,*
* *проверять качество сварных соединений, исправлять дефектов сварных швов,*

**знать:*** *основные виды сварочных постов, комплектацию их оборудованием, приспособлениями, инструментом и общие требования к ним,*
* *основные источники питания для дуговой сварки, их классификацию, назначение, режимы работы и способы их регулирования,*
* *способы и приёмы ручной дуговой сварки,*
* *особенности технологии выполнения горизонтальных, вертикальных и потолочных швов,*
* *режимы плазменной сварки и принципы их выбора,*
* *приемы выполнения ручной плазменной сварки, требования безопасности,*
* *приёмы и способы проверки качества сварных соединений,*
 | **20** | **14** |  |
| МДК02.02 | В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса *«Технология газовой сварки»* обучающийся должен:**уметь:** * *подготавливать к работе аппаратуру для газовой сварки,*
* *выбирать режимы и выполнять газовую сварку* *во всех пространственных положениях,*
* *выполнять газовую сварку твердыми сплавами,*
* *выполнять газовую сварку изделий из углеродистой стали различной сложности,*
* *выполнять газовую сварку простых и средней сложности деталей из конструкционной и легированной стали в различных положениях сварного шва,*
* *выполнять газовую сварку простых и средней сложности деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва,*
* *проверять качество сварных соединений, исправлять дефектов сварных швов,*

**знать:*** *правила подготовки аппаратуры для газовой сварки,*
* *технологические приёмы выполнения газовой сварки, требования безопасности,*
* *режимы газовой сварки и принципы их выбора, преимущества и* *недостатки газовой сварки,*
* *технологию газовой сварки твердыми сплавами,*
* *особенности газовой сварки в горизонтальном и потолочном положениях сварного шва,*
* *технологию газовой многослойной сварки и ее применение,*
* *особенности технологии сборки и газовой сварки средней сложности и сложных деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей,*
* *особенности технологии газовой сварки деталей и конструкций из конструкционной и легированной стали,*
* *особенности технологии газовой сварки деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов,*
* *основные особенности при сварке чугуна,*
* *приёмы и способы проверки качества сварных соединений,*
* *требования безопасности при газовой сварке,*
 | **20** | **16** |  |
| МДК02.04 | В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса *«Технология электродуговой сварки и резки металла»* обучающийся должен:**уметь:** * *подготавливать к работе оборудование для электродуговой сварки,*
* *выбирать режимы и выполнять электродуговую сварку и резку,*
* *выполнять электродуговую сварку в среде защитных и инертных газов,*
* *выполнять электродуговую и плазменную сварку конструкций из цветных металлов и сплавов и чугуна,*
* *выполнять сборку и электродуговую и плазменную сварку конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях,*
* *выбирать режимы ручной кислородно-дуговой резки,*
* *выполнять ручную кислородно-дуговую резку,*

**знать:*** *технологию электродуговой сварки в среде защитных и инертных газов, режимы и принципы их выбора, технологические приемы, правила обеспечения защиты обратной стороны сварного шва.*
* *особенности технологии электродуговой и плазменной сварки деталей и конструкций из конструкционной и легированной стали,*
* *особенности технологии электродуговой и плазменной сварки деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов,*
* *особенности электродуговой сварки чугуна,*
* *особенности сборки и электродуговой сварки сложных деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях,*
* *режимы ручной кислородно-дуговой резки и принципы их выбора,*
* *технологические приемы ручной кислородно-дуговой резки.*
 | **17** | **8** |  |
| МДК02.05 | В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса *«Технология производства сварных конструкций»* обучающийся должен:**уметь:** * *выполнять сборку и сварку* *типовых деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий,*
* *выполнять сварку механизмов преобразования движения и передачи вращательного движения,*
* *изготавливать сварные типовые машиностроительные детали и конструкции,*
* *изготавливать основные виды сварных строительных конструкций (балки, каркасы зданий, стойки, фермы, листовые конструкции, корпусные транспортные конструкции, оболочковые конструкции),*
* *выполнять сборку и сварку труб и секций трубопроводов,*

**знать:*** *типовые детали и сборочные единицы машиностроительных изделий и приборов: разновидности, применение,*
* *особенности замены литья и ковки деталей сваркой, преимущества сварных соединений,*
* *механизмы преобразования движения и передачи вращательного движения: разновидности, устройство, назначение, элементы, получаемые сваркой,*
* *технологичность сварных деталей и конструкций: понятие, требования, предъявляемые к машиностроительным сварным элементам и конструкциям, условия их выполнения,*
* *технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций: порядок подготовки и сварки деталей,*
* *основные виды сварных строительных конструкций (балки, каркасы зданий, стойки, фермы, листовые конструкции, корпусные транспортные конструкции, оболочковые конструкции): их типы, область применения, параметры, определяющие их прочность и устойчивость,*
* *технологию изготовления типовых строительных конструкций.*
* *сведения о трубопроводах: виды, конструкции, материалы изготовления.*
* *технологию сборки и сварки труб и секций трубопроводов: способы, принципы их выбора, используемое оборудование.*
 | **17** | **17** |  |
| **ПМ.03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | **15** | **15** |  |
| МДК03.03 | В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса *«Технология газовой наплавки»* обучающийся должен:**уметь:** * *выполнение газовой наплавки деталей различной формы во всех пространственных положениях*
* *выполнение газовой наплавки твердыми сплавами простых и средней сложности деталей*

**знать:*** *основные сведения о* *газовой наплавке: режимы и принципы их выбора, технологические приемы, преимущества и* *недостатки газовой наплавки,*
* *особенности технологии удаления наплавкой дефектов конструкций,*
* *особенности технологии газовой наплавки деталей машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление,*
* *особенности технологии газовой наплавки твердыми сплавами простых и средней сложности деталей.*
 | **15** | **15** |  |

# **5.  перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС** | **Наименование циклов, разделов и программ** | **Номер приложения, содержащего программу в ОПОП** |
| **1** | **2** | **4** |
| **Общеобразовательный цикл** |  |
| ОДБ.01 | Русский язык | 1 |
| ОДБ.02 | Литература | 2 |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | 3 |
| ОДБ.04 | История | 4 |
| ОДБ.05 | Обществознание (включая экономику и право) | 5 |
| ОДБ.06 | Химия | 6 |
| ОДБ.07 | Биология | 7 |
| ОДБ.08 | Физическая культура | 8 |
| ОДБ.09 | Основы безопасности жизнедеятельности | 9 |
| ОДБ.10 | Кубановедение | 10 |
| ОДП.11 | Математика  | 11 |
| ОДП.12 | Информатика и ИКТ | 12 |
| ОДП.13 | Физика | 13 |
| **Общепрофессиональный цикл** |  |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | 14 |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | 15 |
| ОП.03 | Основы электротехники  | 16 |
| ОП.04 | Основы материаловедения  | 17 |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | 18 |
| ОП.06 | Основы экономики  | 19 |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | 20 |
| **Профессиональный цикл** |  |
| **Профессиональные модули** |  |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы | 21 |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | 22 |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | 23 |
| ПМ.04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | 24 |
| УП  | Программа учебной практики | 25 |
| ПП  | Программа производственной практики | 26 |
| **Раздел «Физическая культура»** |  |
| **ФК.00** | **Физическая культура** | 27 |

**6. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций**

 Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки.

 По выполненным лабораторным и практическим работам - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

При оценке практических работ (на практических занятиях и на практике) - в оценочной ведомости формализованного наблюдения указываются все элементы действий обучаемого, составляющие результат (соблюдение техники безопасности, пользование инструментом и принадлежностями, показатели качества работы, соблюдение алгоритма и регламента действий и др.), что позволяет однозначно оценить освоил/не освоил умение.

 Оценочные материалы текущего контроля разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МДК, по каждому виду работ на практике, согласуются и одобряются методической комиссией, утверждаются заместителем директора лицея по УПР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

 Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «Зачета» (З), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), Экзамена (Э), по МДК в форме Дифференцированного зачета, по профессиональным модулям (ПМ) в форме Экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю, проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен».

Администрация техникума определяет перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражается в графе 3 учебного плана по профессии.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация техникума. В оценочной ведомости по учебной практике отражаются результаты текущего и промежуточного контроля. В оценочной ведомости по производственной практике отражаются элементы контроля практики.

Условием положительной аттестации (вид профессиональной деятельности освоен) на экзамене (квалификационном) является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. Промежуточная аттестация по отдельным элементам программы профессионального модуля проводится, если таковая предусмотрена учебным планом.

В оценочной ведомости результатов экзамена по каждой ПК отражаются результаты оценки каждого показателя, указанные в таблице 5-го раздела программы ПМ.

Оценочные материалы на учебную группу по каждому показателю оценки результата освоения каждой ПК, разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно, согласуются и одобряются методической комиссией, утверждаются заместителем директора лицея по УПР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

В состав комиссии по экзамену (квалификационному) включаются представители работодателей.

Оценку всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, разделов и тем МДК, мастера производственного обучения по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ОПОП в форме наблюдения и оценки (интерпретации):

- на теоретических занятиях:

- на лабораторных и практических занятиях;

- при выполнении самостоятельной работы;

- на учебной и производственной практике;

-по результатам участия в общественной, спортивной, волонтерской деятельности лицея;

- при выполнении обучающимся внутреннего распорядка лицея.

**6.2. Организация государственной (итоговой) аттестации выпускников**

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС

 Письменную экзаменационную работу учащиеся выполняют самостоятельно, используя учебную литературу, интернет ресурсы внеаудиторно. Выпускную практическую квалификационную работу учащиеся выполняют в период производственной практики и/или в учебных мастерских и лабораториях техникума.

 Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители разрабатывают графики консультаций и выполнения выпускной квалификационной работы.

 Защита выпускной квалификационной работы проводится за счет времени определенного ФГОС.

 Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является успешное прохождение всех видов промежуточной аттестации.

 В состав Государственной экзаменационной комиссии по защите выпускных квалификационных работ включаются представители работодателей .